

# ドアステップアクセントプレート 取付要領書

日産モータースポーツ&カスタマイズ株式会社  
〒253-8571 神奈川県茅ヶ崎市萩園824-2  
TEL:0467-87-8012 FAX:0467-87-8079

**部品番号** GZ95A 1A50A / 1A50B

- ・取り付けにあたっては、本取付要領書をよくお読みの上、正しい取り付けを行ってください。
- ・本体取り付け前に取付要領書を最後までお読みいただき、全体の流れをご確認の上作業を行ってください。

**構成部品** (作業に取りかかる前に、必ず構成部品の確認を行ってください。)

Part No. GZ95A 1A50A

| 部品名称                  | 数量 |
|-----------------------|----|
| ① ドアステップアクセントプレート(長尺) | 2  |
| ③ 保証書                 | 1  |
| ④ お知らせ文               | 1  |

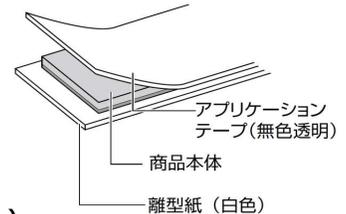
Part No. GZ95A 1A50B

| 部品名称                  | 数量 |
|-----------------------|----|
| ② ドアステップアクセントプレート(短尺) | 2  |

**必要工具** 脱脂剤 (ホワイトガソリンなど)、ウエス、マスキングテープ、直尺、工業用ドライヤー

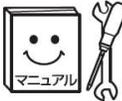
## 取付上の注意

- ・本商品は折れたり、傷付くと貼付けが困難になります。また、ホコリ・ゴミ等付着しないよう充分取扱いに注意してください。
- ・ボディ面の温度が低い時 (15℃以下) は、接着が弱まりますので貼付作業環境を18℃~32℃の温度で行ってください。または、工業用ドライヤーにてボディ面を暖めてから貼付けてください。
- ・本文中のアプリケーションテープとは、本商品を保護している上表面の無色透明フィルムを指します。
- ・本製品の貼り付け時は、接着面を完全に乾燥させた状態で作業を行ってください。接着面に水分が残っていると装着後に水分が抜けず、製品の浮きや変色の恐れがあります。(水貼りは行わないでください。)



## 注意事項

- ・本製品は、最初の取り付けの良否がその後の性能、耐久性および、不具合の有無に大きく影響します。作業を始める前に以下の注意事項をよくお読みいただき、正しい取り付けを行ってください。
- ・記載事項を守らなかったためまたは、設定以外の車両に取り付けたために発生した不具合および、事故等については責任を負いかねます。
- ・本文中の表示記載と意味は次のとおりです。内容をよく理解してから作業を始めてください。

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
|  <b>警告</b> | 安全のために必ず守っていただきたいこと。<br>生命の危機または、重大な損害につながる恐れがあります。                      |  <b>注意</b> | 製品使用上、製品取付上必ず守っていただきたいこと。<br>傷害や製品性能の低下および、物的損害につながる恐れがあります。 |
|  <b>警告</b> |  |   |  |
|            | 取付作業は、雨等の心配のない十分な広さを持った屋内等で行ってください。<br>その場合、換気を確実にし、排気ガスの充満には充分注意してください。 |           | 締め付けトルクの指示のある部位は、規定トルクで確実に締め付けてください。                         |
|  <b>注意</b> |  |   |  |
|            | 車両部品を取り外す場合や復元する場合は、整備要領書を参照して作業してください。                                  | 長時間、雨水など水分が付着した状態に置かれた場合、表面が白く濁る事がありますが 使用している材質 (塩化ビニル樹脂) の特性で、異常ではありません。乾燥後復元します。           |  |

※本書掲載以外の車種につきましては、CALIASにて順次ご案内いたします。

ノート E13

1. 取り付け部分の脱脂（左右共通；図は左側の例）

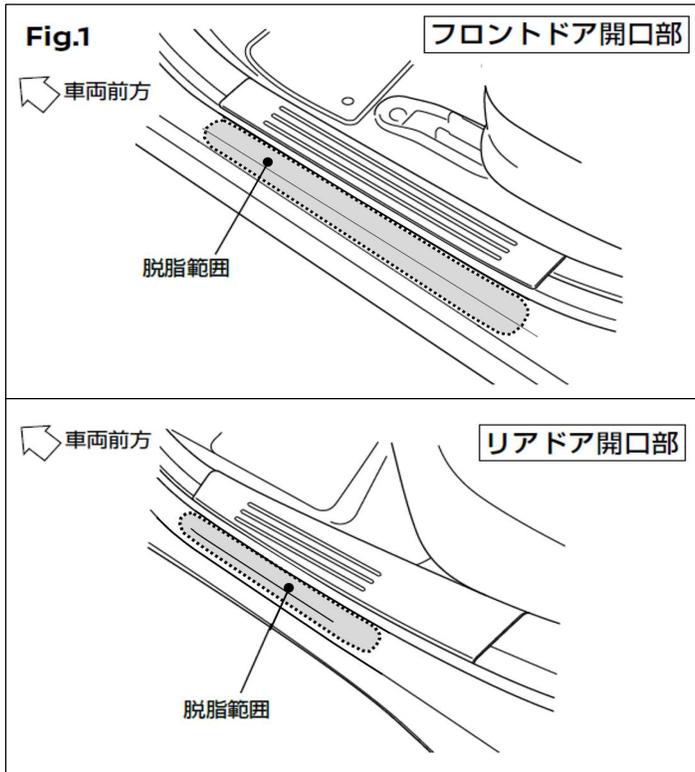


Fig.1を参考に、①ドアステップアクセントプレート(長尺；フロントに使用)と②ドアステップアクセントプレート(短尺；リアに使用)の貼付面の水分、油分や汚れをホワイトガソリン又は脱脂剤を染込ませたウエスで拭取り、完全に乾燥させる。

2. FRドアステップアクセントプレートの位置合わせと貼り付け（左右共通；図は左側の例）

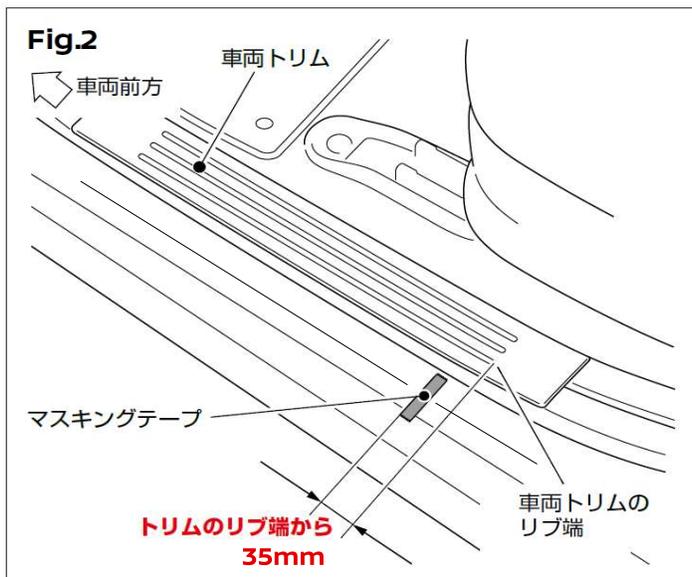


Fig.2を参考に、車両トリムのリブを基準に、①ドアステップアクセントプレート(長尺)を固定する位置を、マスキングテープでマーキングする。

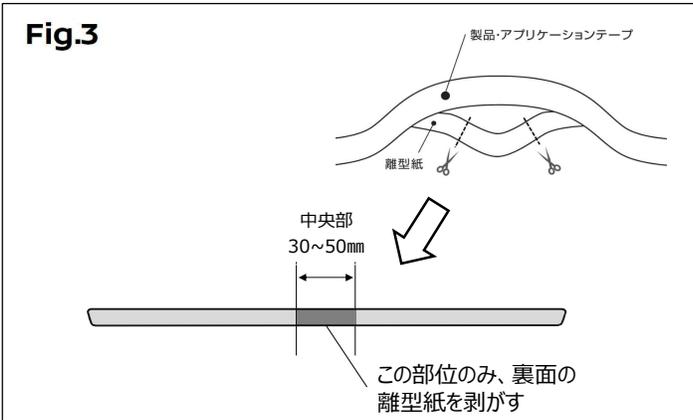


Fig.3を参考に、①ドアステップアクセントプレート(長尺)の裏面の離型紙の中央部付近をカットし剥がす。

※剥がした粘着面に、ゴミや脂分等が付着しないよう注意して取り扱ってください。

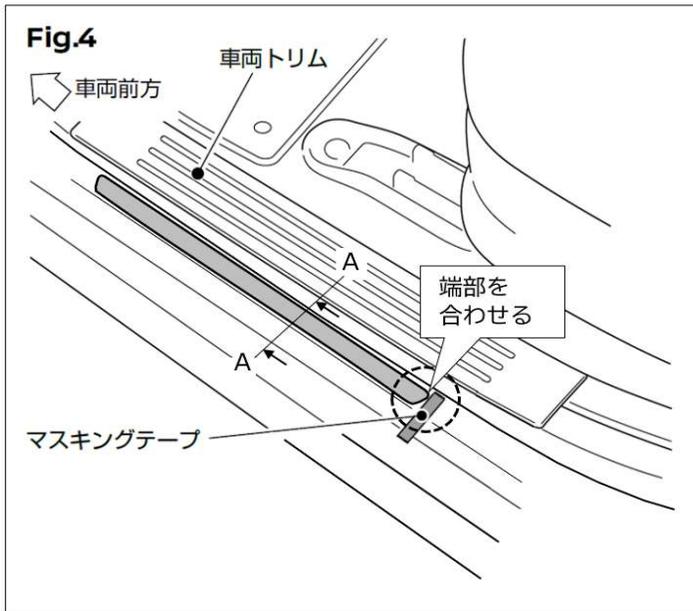
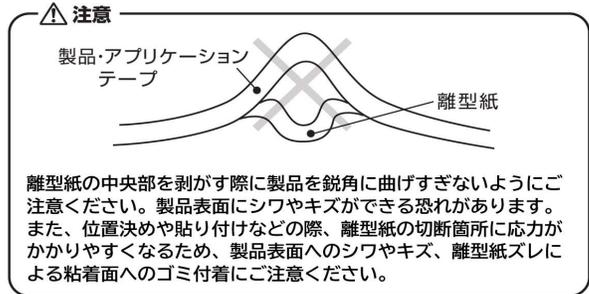
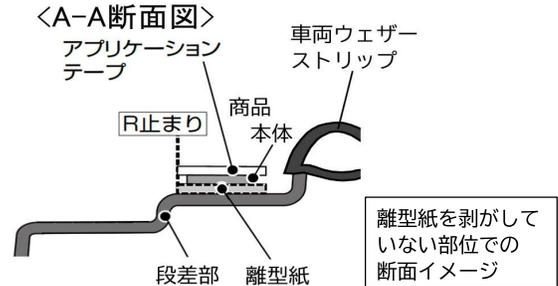


Fig.4を参考に、①ドアステップアクセントプレート(長尺)のアプリケーションテープ/離型紙端をマスキングテープのマーキングに突き当て、中央部近傍の位置で下端(離型紙がある部位の離型紙下端)をボディパネルのR止まりに合わせ(A-A断面図参照)、中央を軽く押さえて仮止めする。



※ボディサイドシル上面部のプレスラインの段差の上側、上図の位置に装着する。

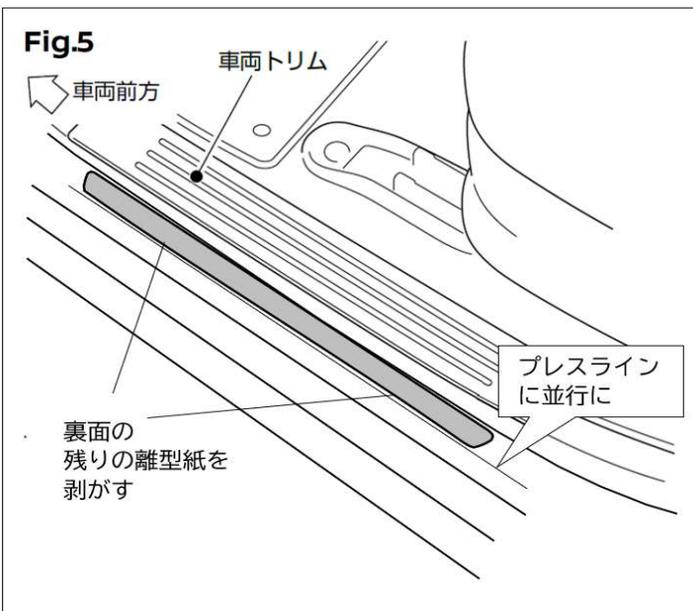
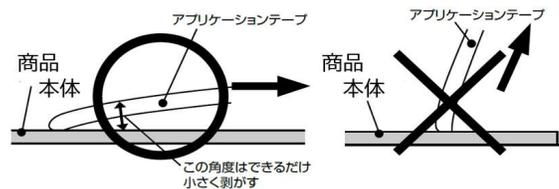


Fig.5を参考に、①ドアステップアクセントプレート(長尺)の下端が車両プレスラインと並行になるよう調整しながら、裏面の残りの離型紙を剥がして製品の中心から左右に向かって指で十分に圧着する。

圧着後、位置決め用マスキングテープと表面のアプリケーションテープを剥がす。

アプリケーションテープを剥がす際は端からゆっくり、できるだけ①ドアステップアクセントプレート(長尺)と水平になるように引いてください。



3. RRドアステップアクセントプレートの位置合わせと貼り付け（左右共通；図は左側の例）

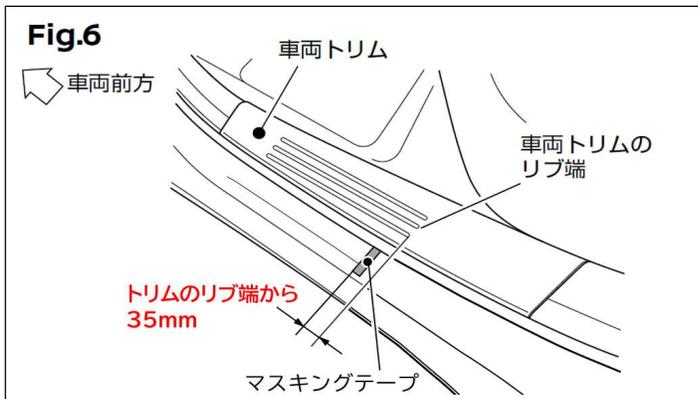


Fig.6を参考に、車両トリムのリブを基準に、②ドアステップアクセントプレート(短尺)を固定する位置を、マスキングテープでマーキングする。

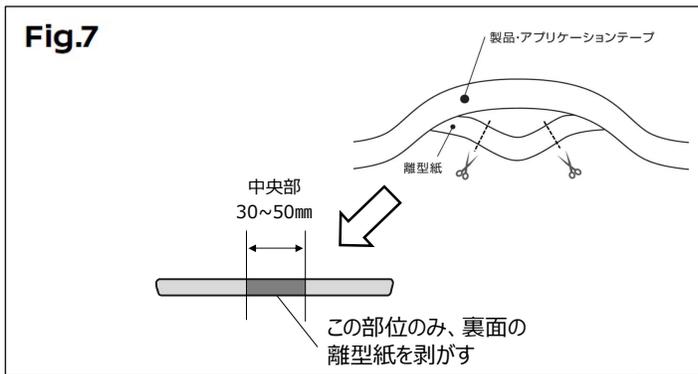


Fig.7を参考に、②ドアステップアクセントプレート(短尺)の裏面の離型紙の中央部付近をカットし剥がす。

※剥がした粘着面に、ゴミや脂分等が付着しないよう注意して取り扱ってください。

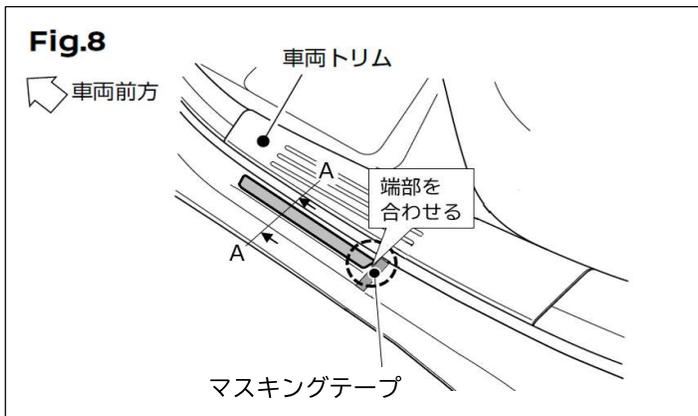
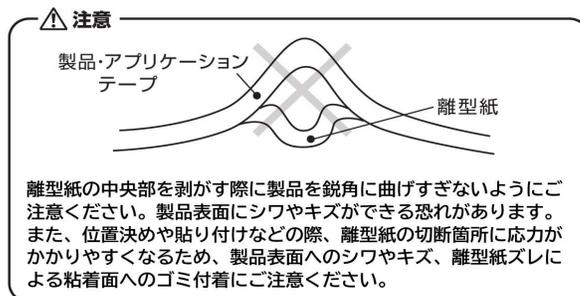
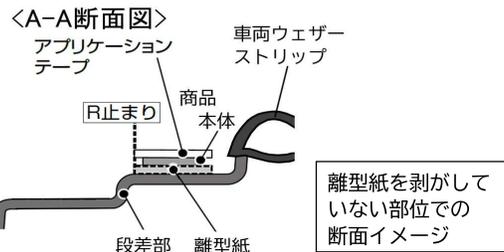


Fig.8を参考に、②ドアステップアクセントプレート(短尺)のアプリケーションテープ/離型紙端をマスキングテープのマーキングに突き当て、中央部近傍の位置で下端(離型紙がある部位の離型紙下端)をボディパネルのR止まりに合わせ(A-A断面図参照)、中央を軽く押さえて仮止める。



※ボディサイドシル上面部のプレスラインの段差の上側、上図の位置に装着する。

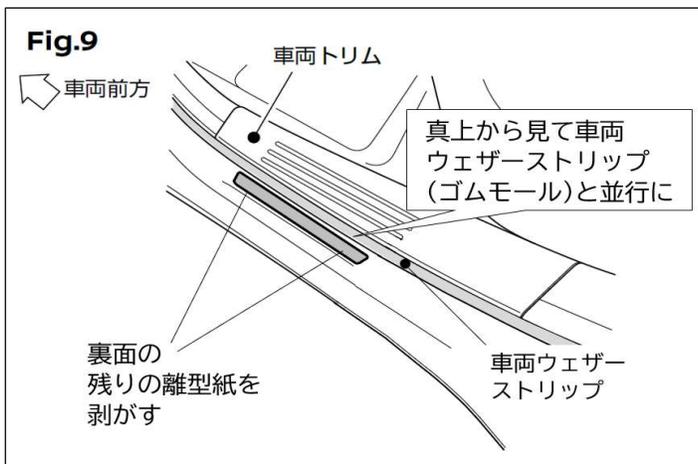
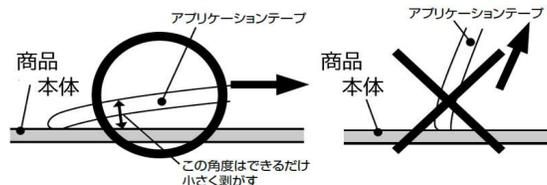


Fig.9を参考に、②ドアステップアクセントプレート(短尺)の上端が真上から見て車両ウェザーストリップと並行になるよう調整しながら、裏面の残りの離型紙を剥がして製品の中心から左右に向かって指で十分に圧着する。

圧着後、位置決め用マスキングテープと表面のアプリケーションテープを剥がす。

アプリケーションテープを剥がす際は端からゆっくり、できるだけ②ドアステップアクセントプレート(短尺)と水平になるように引いてください。



## 車種別取付要領

### エクストレイル T33

#### 1. 取り付け部分の脱脂（左右共通；図は左側の例）

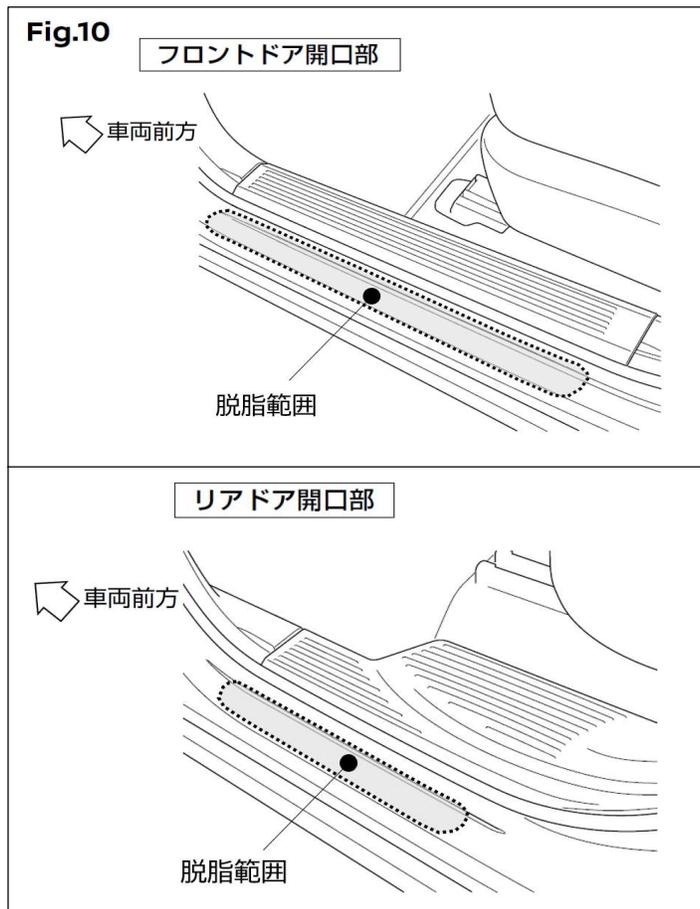


Fig.10を参考に、①ドアステップアクセントプレート(長尺；フロントに使用)と②ドアステップアクセントプレート(短尺；リアに使用)の貼付面の水分、油分や汚れをホワイトガソリン又は脱脂剤を染込ませたウエスで拭取り、完全に乾燥させる。

#### 2. FRドアステップアクセントプレートの位置合わせと貼り付け（左右共通；図は左側の例）

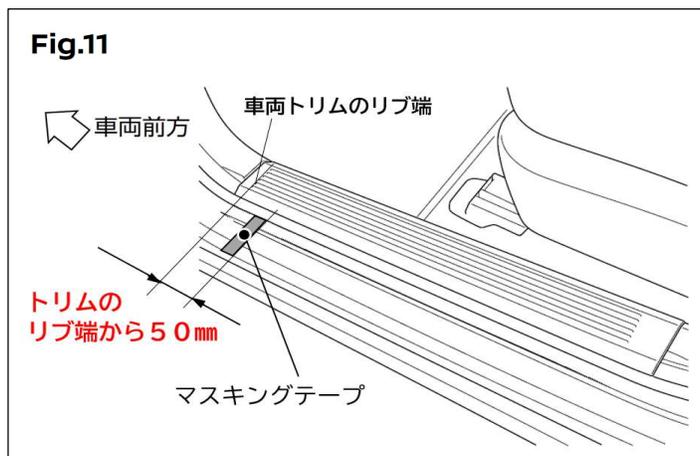


Fig.11を参考に、車両トリムのリブを基準に、①ドアステップアクセントプレート(長尺)を固定する位置を、マスキングテープでマーキングする。

Fig.12

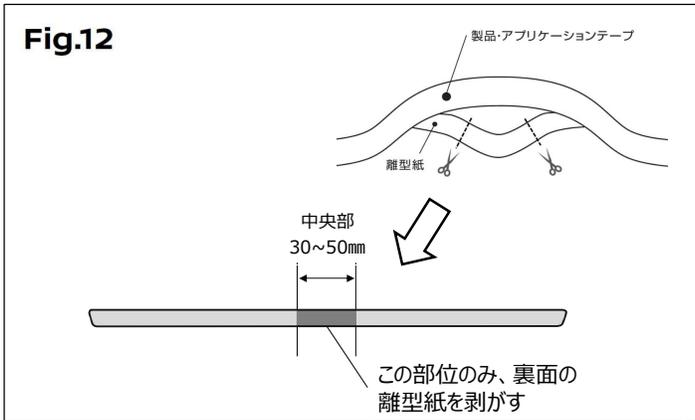


Fig.12を参考に、①ドアステップアクセントプレート(長尺)の裏面の離型紙の中央部付近をカットし剥がす。  
 ※剥がした粘着面に、ゴミや脂分等が付着しないよう注意して取り扱ってください。

⚠ 注意

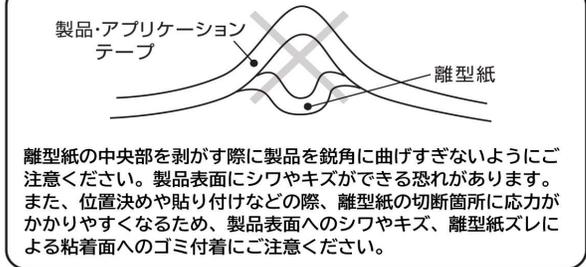


Fig.13

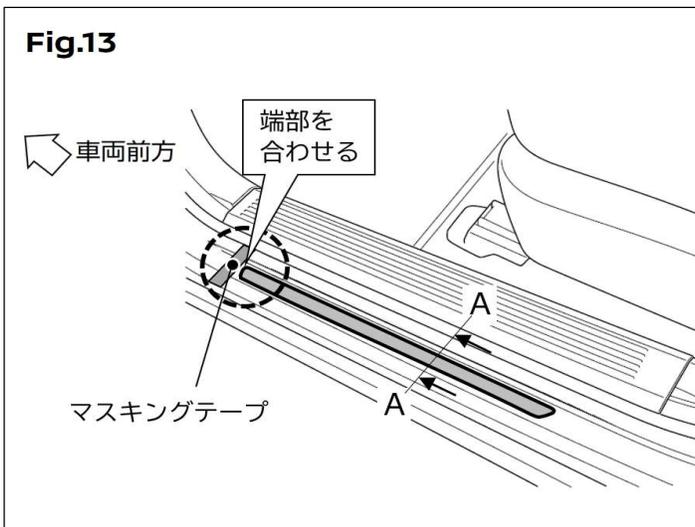
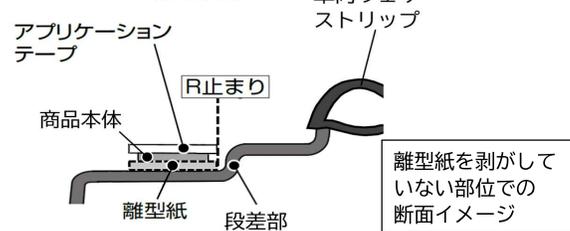


Fig.13を参考に、①ドアステップアクセントプレート(長尺)のアプリケーションテープ/離型紙端をマス킹テープのマーキングに突き当て、中央部近傍の位置で上端(離型紙がある部位の離型紙上端)をボディパネルのR止まりに合わせ(A-A断面図参照)、中央を軽く押さえて仮止める。

<A-A断面図>



※ボディサイドシル上面部のプレスラインの段差の下側、上図の位置に装着する。

Fig.14

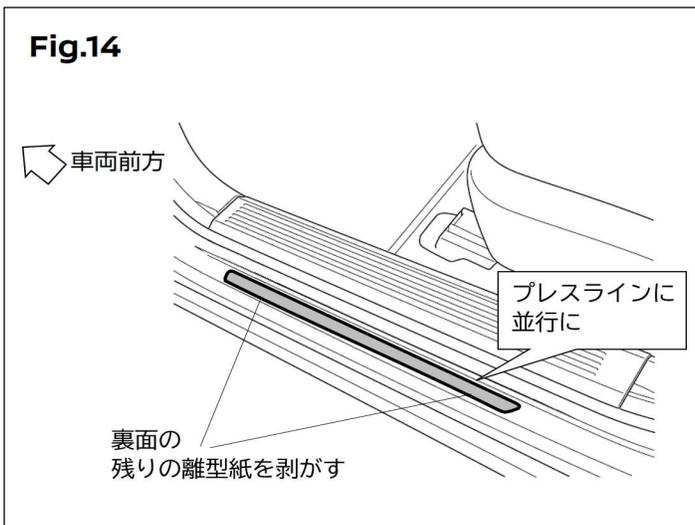
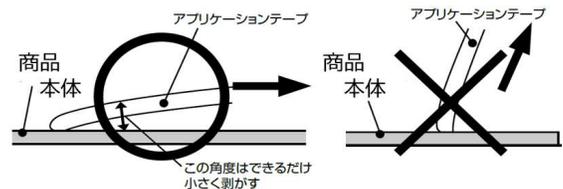


Fig.14を参考に、①ドアステップアクセントプレート(長尺)の上端が車両プレスラインと並行になるよう調整しながら、裏面の残りの離型紙を剥がして製品の中心から左右に向かって指で十分に圧着する。

圧着後、位置決め用マス킹テープと表面のアプリケーションテープを剥がす。  
 アプリケーションテープを剥がす際は端からゆっくり、できるだけ①ドアステップアクセントプレート(長尺)と水平になるように引いてください。



3. RRドアステップアクセントプレートの位置合わせと貼り付け（左右共通；図は左側の例）

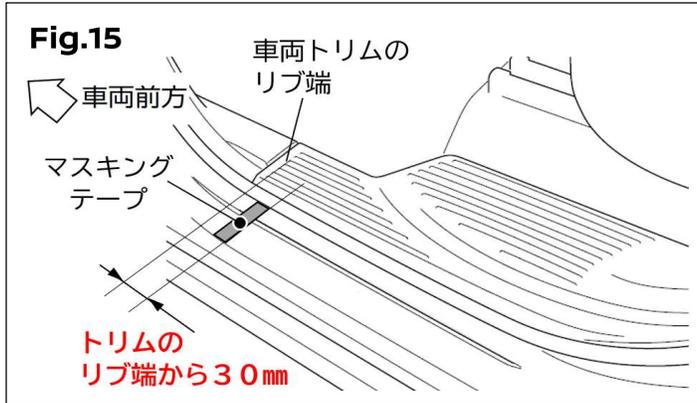


Fig.15を参考に、車両トリムのリブを基準に、②ドアステップアクセントプレート(短尺)を固定する位置を、マスキングテープでマーキングする。

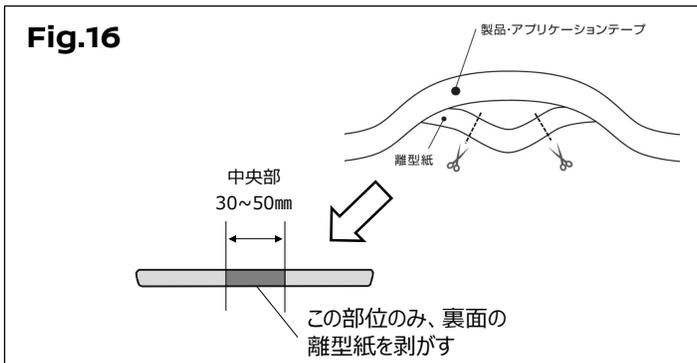


Fig.16を参考に、②ドアステップアクセントプレート(短尺)の裏面の離型紙の中央部付近をカットし剥がす。

※剥がした粘着面に、ゴミや脂分等が付着しないよう注意して取り扱ってください。

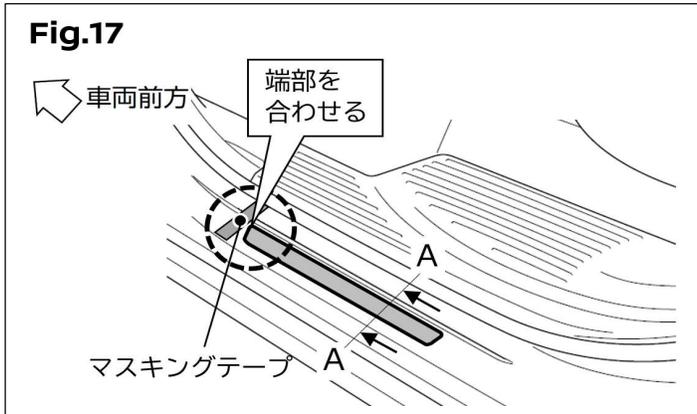
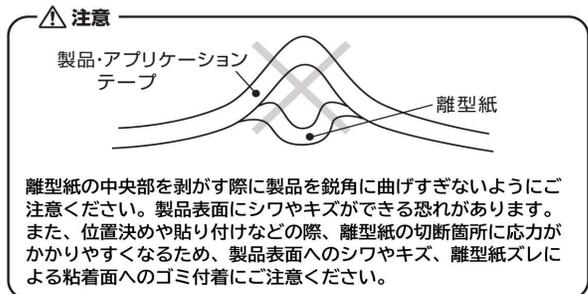
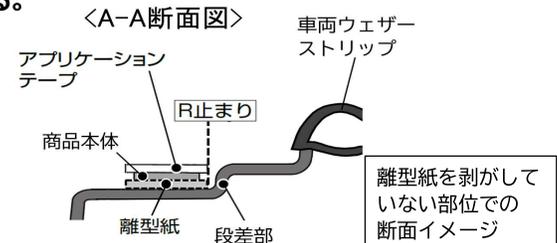


Fig.17を参考に、②ドアステップアクセントプレート(短尺)のアプリケーションテープ/離型紙端をマスキングテープのマーキングに突き当て、中央部近傍の位置で上端(離型紙がある部位の離型紙上端)をボディパネルのR止まりに合わせ(A-A断面図参照)、中央を軽く押さえて仮止めする。



※ボディサイドシル上面部のプレスラインの段差の下側、上図の位置に装着する。

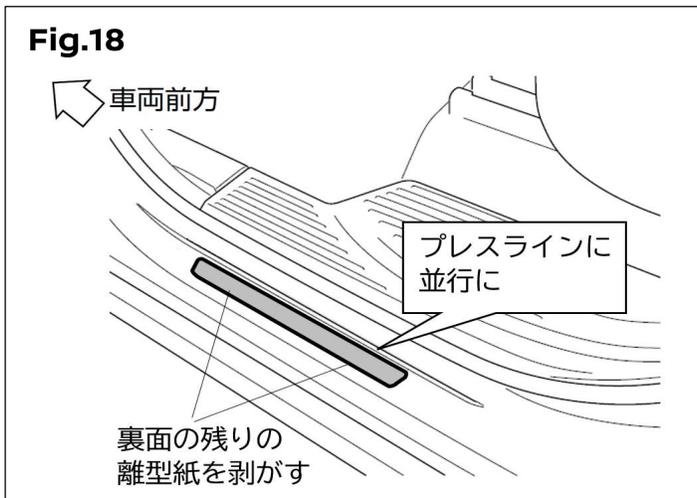
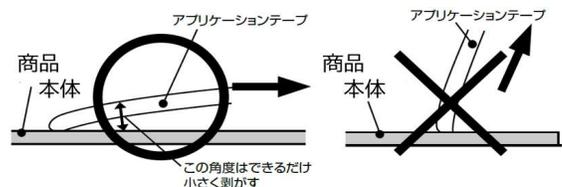


Fig.18を参考に、②ドアステップアクセントプレート(短尺)の上端が車両プレスラインと並行になるよう調整しながら、裏面の残りの離型紙を剥がして製品の中心から左右に向かって指で十分に圧着する。

圧着後、位置決め用マスキングテープと表面のアプリケーションテープを剥がす。

アプリケーションテープを剥がす際は端からゆっくり、できるだけ②ドアステップアクセントプレート(短尺)と水平になるように引いてください。



セレナ C28

1. 取り付け部分の脱脂（左右共通；図は左側の例）

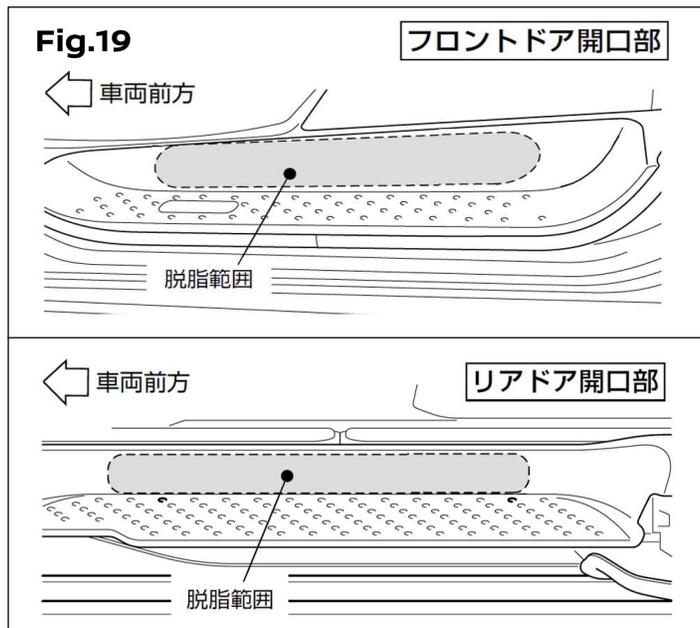


Fig.19を参考に、①ドアステップアクセントプレート(長尺；フロントおよびリアに使用)の貼付面の水分、油分や汚れをホワイトガソリン又は脱脂剤を染込ませたウエスで拭取り、完全に乾燥させる。

2. FRドアステップアクセントプレートの位置合わせと貼り付け

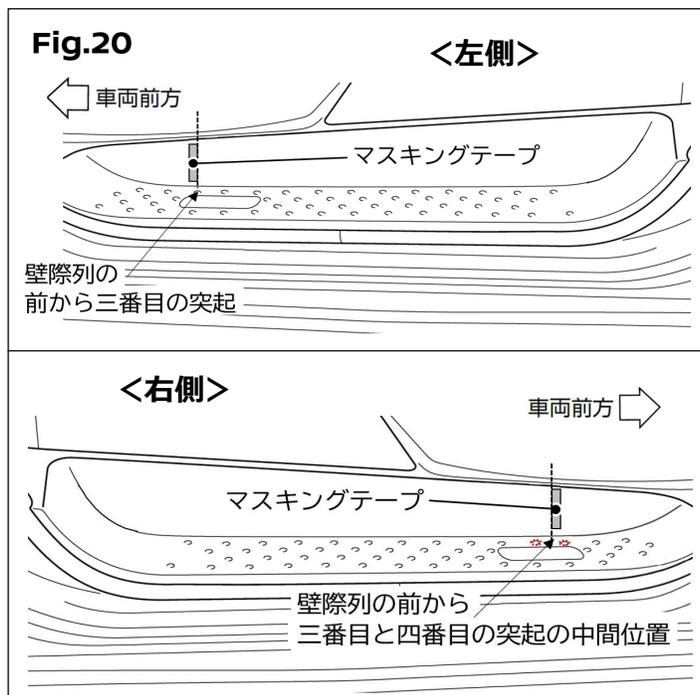


Fig.20を参考に、車両トリムの突起位置を基準に、①ドアステップアクセントプレート(長尺)を固定する位置を、マス킹テープでマーキングする。  
(フロントのみ、左右でマーキング位置が異なります。)

Fig.21

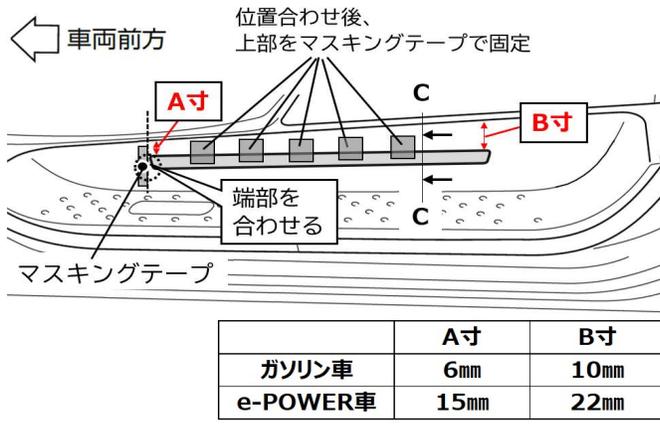


Fig.21を参考に、前工程で貼り付けたマスキングテープに①ドアステップアクセントプレート(長尺)のアプリケーションテープ/離型紙端を突き当て、車両トリム上方のR止まりから①ドアステップアクセントプレート(長尺)の前端付近A寸、後端付近B寸の寸法を取り、位置合わせ後に上部をマスキングテープでしっかりと固定する。

<断面C-C>

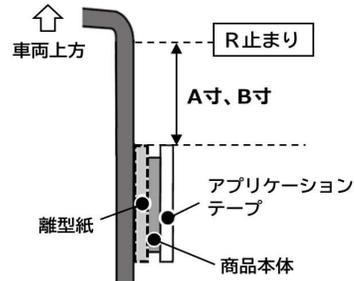


Fig.22

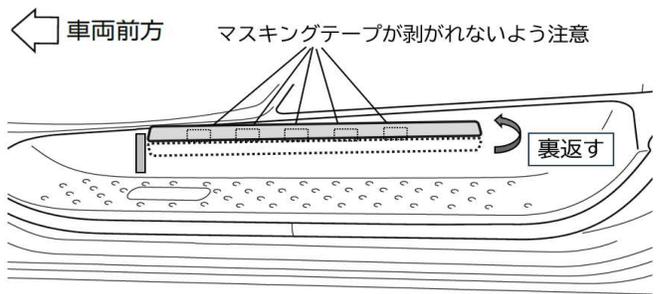


Fig.22を参考に、前工程で位置決めした①ドアステップアクセントプレート(長尺)を、固定したマスキングテープが剥がれないよう注意しながら上方に裏返し、裏面の離型紙を全て剥がします。

Fig.23

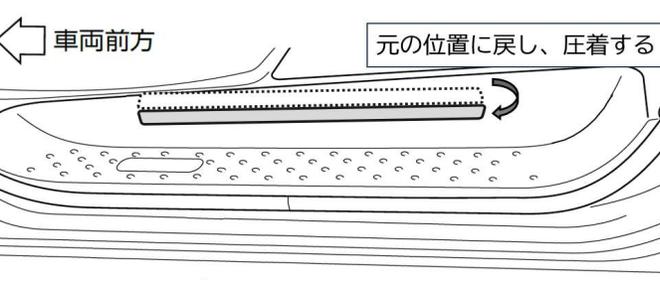
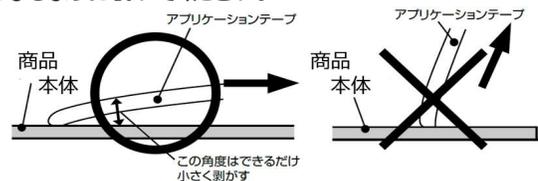


Fig.23を参考に、離型紙を剥がした①ドアステップアクセントプレート(長尺)を、マスキングテープが剥がれないよう注意しながら元の位置に戻す。続いて、全体を軽く圧着した後、位置決め用に貼り付けたマスキングテープを全て剥がす。その後、製品の中心から左右に向かって指で十分に圧着し固定する。

圧着後、表面のアプリケーションテープを剥がす。アプリケーションテープを剥がす際は端からゆっくり、できるだけ①ドアステップアクセントプレート(長尺)と水平になるように引いてください。



### 3. RRドアステップアクセントプレートの位置合わせと貼り付け (左右共通 ; 図は左側の例)

Fig.24

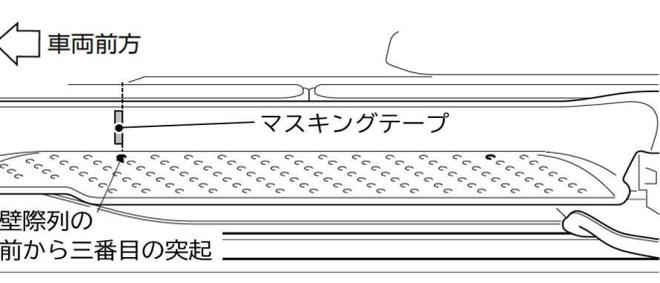


Fig.24を参考に、車両トリムの突起位置を基準に、①ドアステップアクセントプレート(長尺)を固定する位置を、マスキングテープでマーキングする。(リア側のマーキング位置は左右共通)

Fig.25

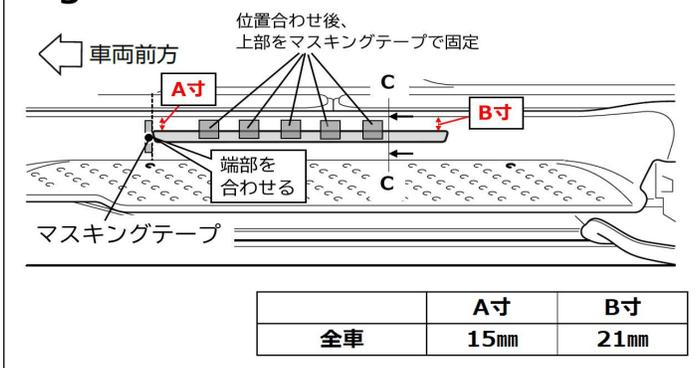


Fig.25を参考に、前工程で貼り付けたマスキングテープに①ドアステップアクセントプレート(長尺)のアプリケーションテープ/離型紙端を突き当て、車両トリム上方のR止まりから①ドアステップアクセントプレート(長尺)の前端付近A寸、後端付近B寸の寸法を取り、位置合わせ後に上部をマスキングテープでしっかりと固定する。

<断面C-C>

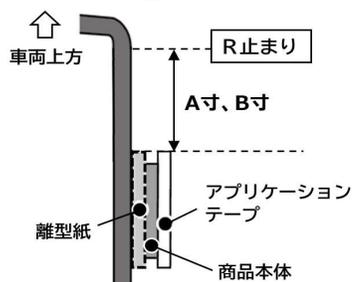


Fig.26を参考に、前工程で位置決めした①ドアステップアクセントプレート(長尺)を、固定したマスキングテープが剥がれないよう注意しながら上方に裏返し、裏面の離型紙を全て剥がします。

Fig.26

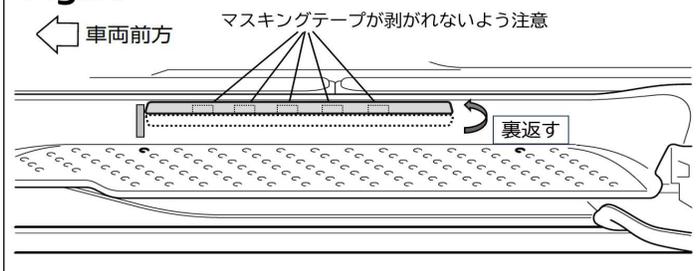
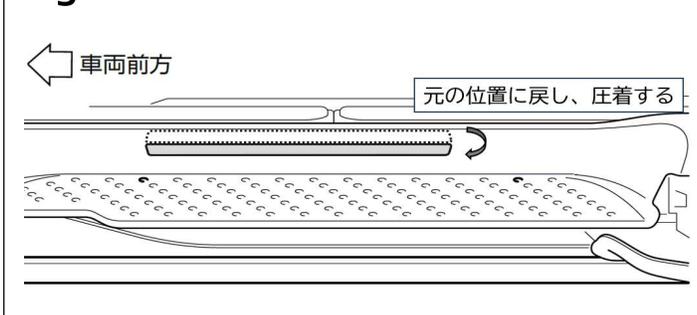
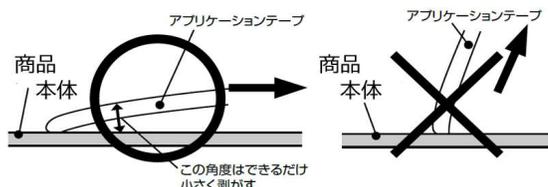


Fig.27を参考に、離型紙を剥がした①ドアステップアクセントプレート(長尺)を、マスキングテープが剥がれないよう注意しながら元の位置に戻す。続いて、全体を軽く圧着した後、位置決め用に貼り付けたマスキングテープを全て剥がす。その後、製品の中心から左右に向かって指で十分に圧着し固定する。

Fig.27



圧着後、表面のアプリケーションテープを剥がす。アプリケーションテープを剥がす際は端からゆっくり、できるだけ①ドアステップアクセントプレート(長尺)と水平になるように引いてください。



## 車種別取付要領

### リーフ ZE2

#### 1. 取り付け部分の脱脂（左右共通；図は左側の例）

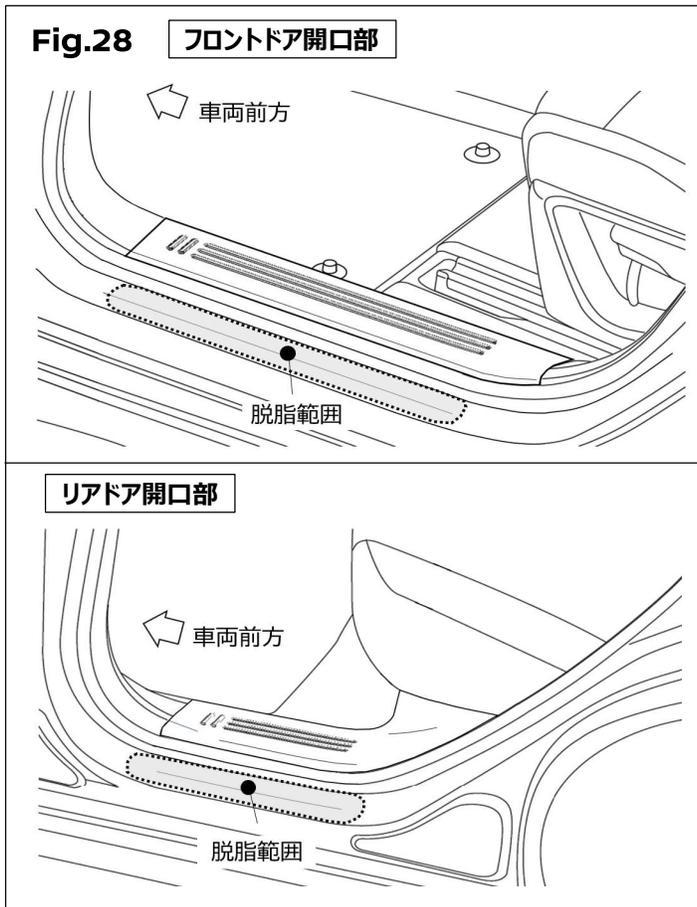


Fig.28を参考に、①ドアステップアクセントプレート(長尺；フロントに使用)と②ドアステップアクセントプレート(短尺；リアに使用)の貼付面の水分、油分や汚れをホワイトガソリン又は脱脂剤を染込ませたウエスで拭取り、完全に乾燥させる。

#### 2. FRドアステップアクセントプレートの位置合わせと貼り付け（左右共通；図は左側の例）

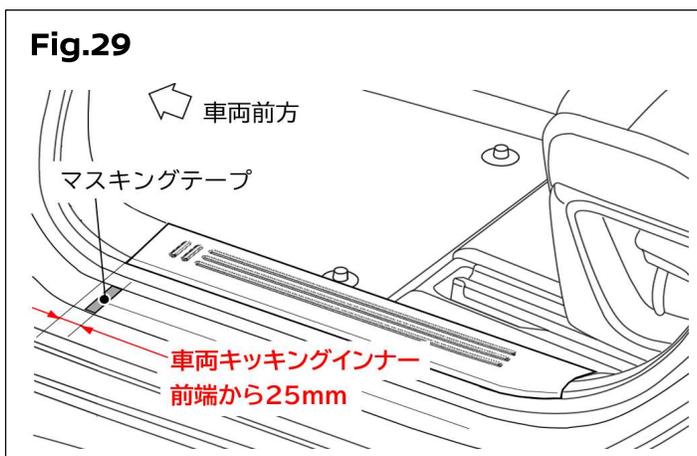


Fig.29を参考に、車両トリムの端部を基準に、①ドアステップアクセントプレート(長尺)を固定する位置を、マスキングテープでマーキングする。

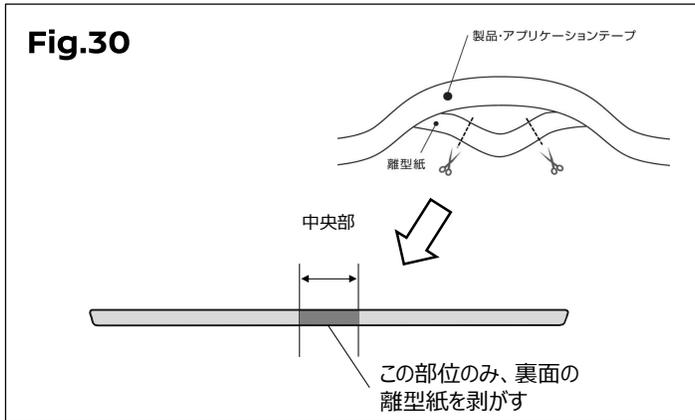


Fig.30を参考に、①ドアステップアクセントプレート(長尺)の裏面の離型紙の中央部付近をカットし剥がす。

※剥がした粘着面に、ゴミや脂分等が付着しないよう注意して取り扱ってください。

⚠ 注意



離型紙の中央部を剥がす際に製品を鋭角に曲げすぎないようにご注意ください。製品表面にシワやキズができる恐れがあります。また、位置決めや貼り付けなどの際、離型紙の切断箇所に応力がかかりやすくなるため、製品表面へのシワやキズ、離型紙ズレによる粘着面へのゴミ付着にご注意ください。

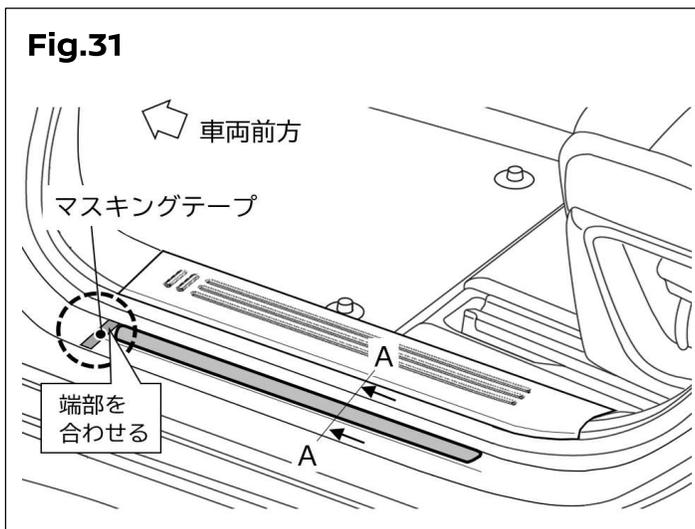
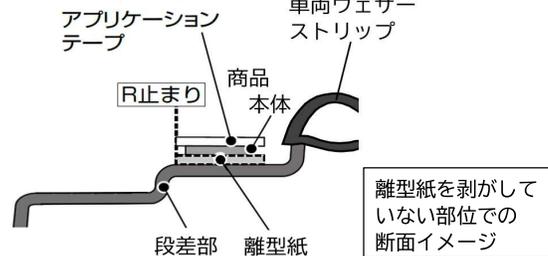


Fig.31を参考に、①ドアステップアクセントプレート(長尺)のアプリケーションテープ/離型紙端をマスキングテープのマーキングに突き当て、中央部近傍の位置で下端(離型紙がある部位の離型紙下端)をボディパネルのR止まりに合わせ(A-A断面図参照)、中央を軽く押さえて仮止める。

<A-A断面図>



※ボディサイドシル上面部のプレスラインの段差の上側、上図の位置に装着する。

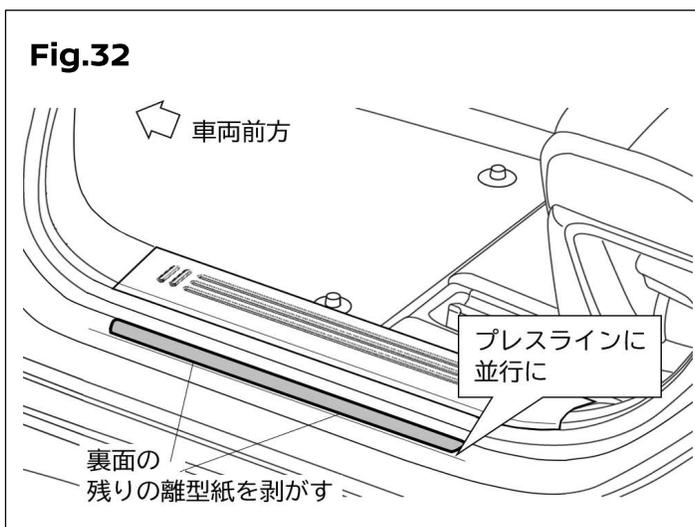
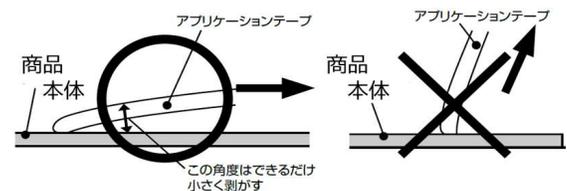


Fig.32を参考に、①ドアステップアクセントプレート(長尺)の下端が車両プレスラインと並行になるよう調整しながら、裏面の残りの離型紙を剥がして製品の中心から左右に向かって指で十分に圧着する。

圧着後、位置決め用マスキングテープと表面のアプリケーションテープを剥がす。

アプリケーションテープを剥がす際は端からゆっくり、できるだけ①ドアステップアクセントプレート(長尺)と水平になるように引いてください。



### 3. RRドアステップアクセントプレートの位置合わせと貼り付け（左右共通；図は左側の例）

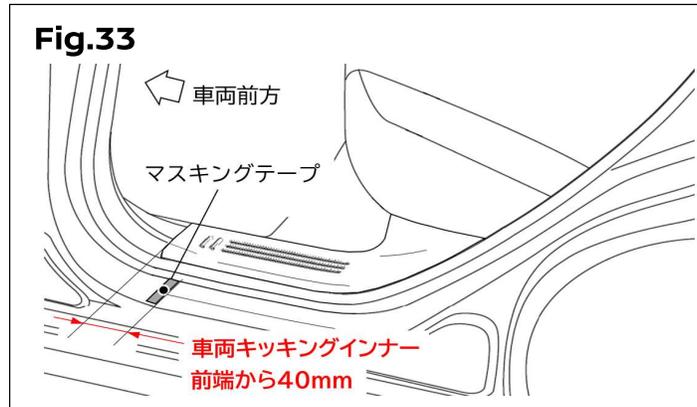


Fig.33を参考に、車両トリムの端部を基準に、②ドアステップアクセントプレート(短尺)を固定する位置を、マスキングテープでマーキングする。

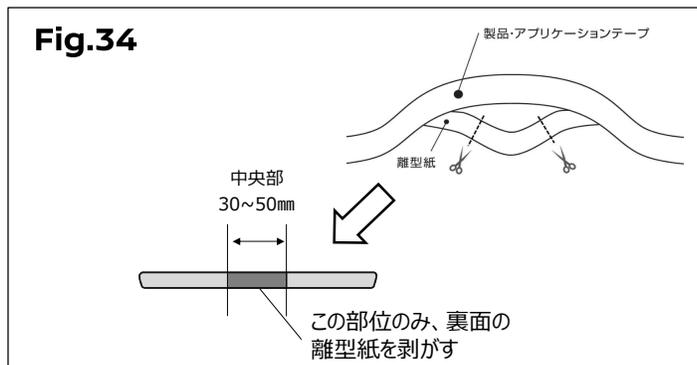


Fig.34を参考に、②ドアステップアクセントプレート(短尺)の裏面の離型紙の中央部付近をカットし剥がす。

※剥がした粘着面に、ゴミや脂肪等が付着しないよう注意して取り扱ってください。

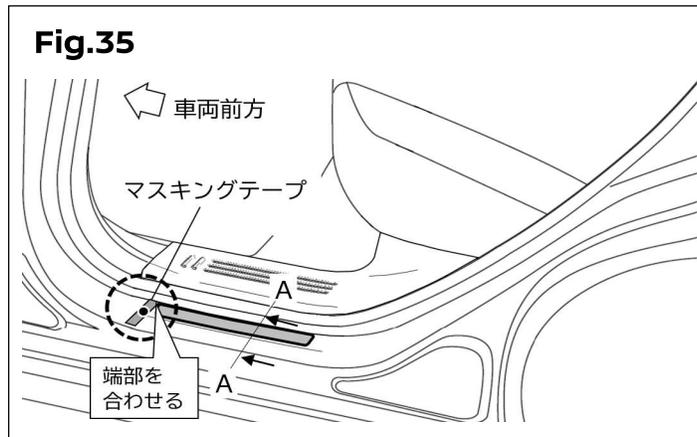
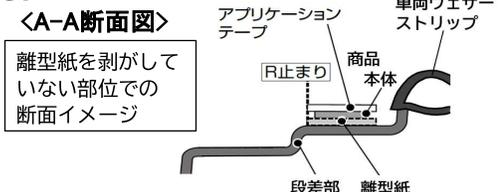


Fig.35を参考に、②ドアステップアクセントプレート(短尺)のアプリケーションテープ/離型紙端をマスキングテープのマーキングに突き当て、中央部近傍の位置で下端(離型紙がある部位の離型紙下端)をボディパネルのR止りに合わせ(A-A断面図参照)、中央を軽く押さえて仮止める。



※ボディサイドシル上面部のプレスラインの段差の上側、上図の位置に装着する。

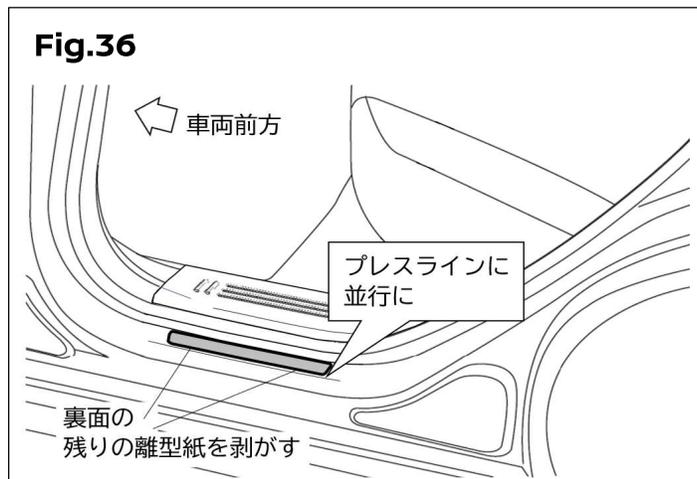
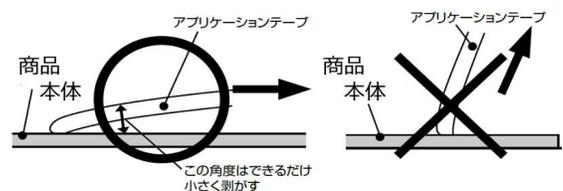


Fig.36を参考に、②ドアステップアクセントプレート(短尺)の下端が車両プレスラインと並行になるよう調整しながら、裏面の残りの離型紙を剥がして製品の中心から左右に向かって指で十分に圧着する。

圧着後、位置決め用マスキングテープと表面のアプリケーションテープを剥がす。

アプリケーションテープを剥がす際は端からゆっくり、できるだけ②ドアステップアクセントプレート(短尺)と水平になるように引いてください。



# 車種別取付要領

## ルークス BA2

### 1. 取り付け部分の脱脂（左右共通；図は左側の例）

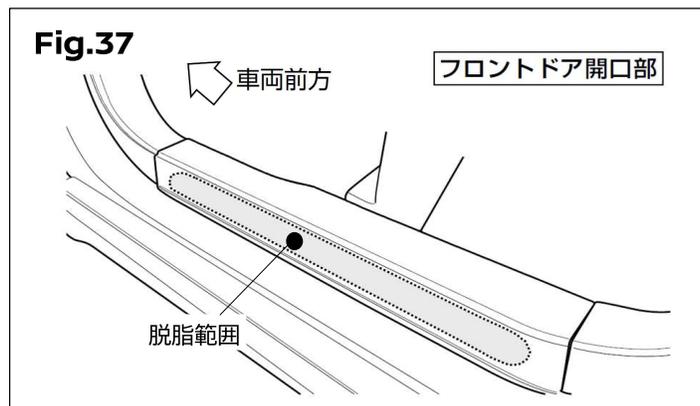


Fig.37を参考に、①ドアステップアクセントプレート(長尺)の貼付面の水分、油分や汚れをホワイトガソリン又は脱脂剤を染込ませたウエスで拭取り、完全に乾燥させる。

※ルークス BA2車は、フロントのみの装着となります。

### 2. FRドアステップアクセントプレートの位置合わせと貼り付け（左右共通；図は左側の例）



Fig.38を参考に、車両トリムの端部を基準に、①ドアステップアクセントプレート(長尺)を固定する位置をマスキングテープでマーキングする。

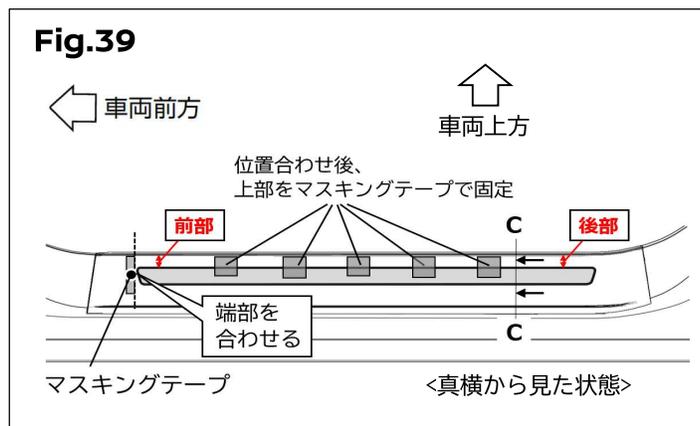
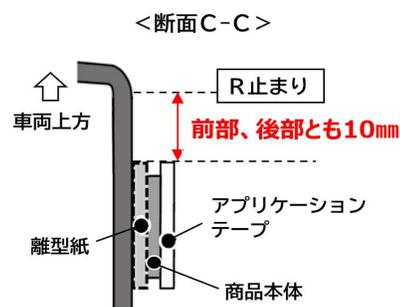


Fig.39を参考に、前工程で貼り付けたマスキングテープに①ドアステップアクセントプレート(長尺)のアプリケーションテープ/離型紙端を突き当て、車両トリム上方のR止まりから①ドアステップアクセントプレート(長尺)の前端付近、後端付近にて下図を参考に寸法を取り、位置合わせ後に上部をマスキングテープでしっかりと固定する。



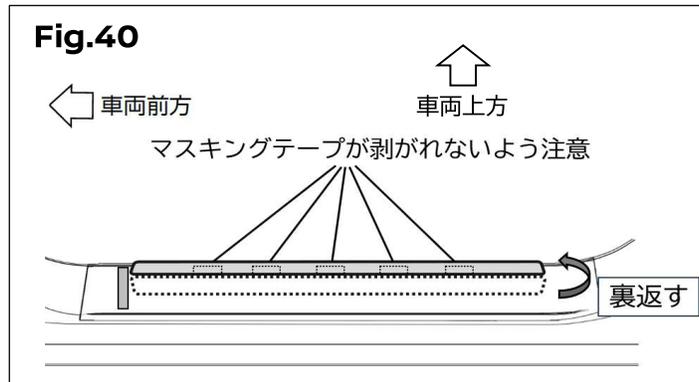


Fig.40を参考に、前工程で位置決めした①ドアステップアクセントプレート(長尺)を、固定したマスキングテープが剥がれないよう注意しながら上方に裏返し、裏面の離型紙を全て剥がします。

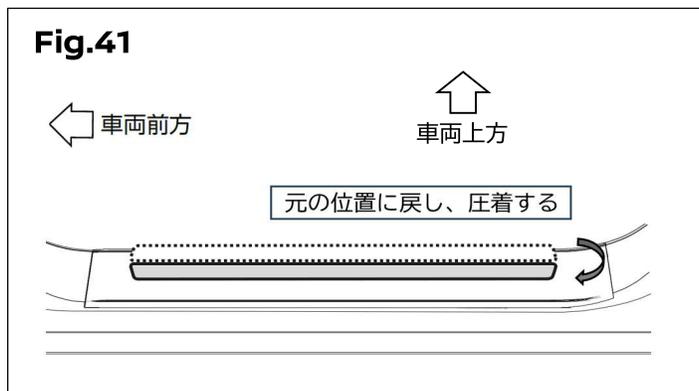


Fig.41を参考に、離型紙を剥がした①ドアステップアクセントプレート(長尺)を、マスキングテープが剥がれないよう注意しながら元の位置に戻す。

続いて、全体を軽く圧着した後、位置決め用に貼り付けたマスキングテープを全て剥がす。その後、製品の中心から左右に向かって指で十分に圧着し固定する。

圧着後、表面のアプリケーションテープを剥がす。アプリケーションテープを剥がす際は端からゆっくり、できるだけ①ドアステップアクセントプレート(長尺)と水平になるように引いてください。

